# 〈研究発表〉

# 硝化内生脱窒法におけるアンモニアセンサーを用いた硝化制御運転の最適化

 $蒲 池 - 将^{1}, 本 間 康 弘^{2}, 鈴 村 悟^{3}$ 

<sup>1)</sup>水 ing㈱ 研究開発センター 開発二課

(〒251-8502 神奈川県藤沢市本藤沢 4-2-1 E-mail: kamachi.kazumasa@swing-w.com)

<sup>2)</sup>水 ing㈱ O&M 技術・研修部 オペレーション技術課

(〒108-8470 東京都港区港南1-7-18 E-mail: homma.yasuhiro@swing-w.com)

<sup>3)</sup>水 ing (株) 木曽川右岸管理事務所 (〒 504-0923 岐阜県各務原市前渡西町 1521)

#### 概要

下水処理における曝気風量の制御には従来の溶存酸素センサーに加えて、アンモニアセンサーを 利用する事例が増えている。嫌気-硝化内生脱窒法を適用した下水の高度処理施設にアンモニアセ ンサーを用いた曝気風量制御により硝化制御を行った。活性汚泥モデルを用いたシミュレーション による運転条件の検討を行い、最適 NH<sub>4</sub>-N 設定値や、内生脱窒素槽を増やした場合に処理水窒素 濃度を低減できることが判明した。さらにシミュレーションで得られた結果を実施設の運転条件に 反映し、実施設で効果があることを確認した。

キーワード:下水処理,硝化内生脱窒,実施設,アンモニアセンサー,活性汚泥モデル 原稿受付 2016.6.30 EICA: 21(2・3) 13-17

# 1. はじめに

#### 1.1 下水における栄養塩除去

下水に含まれる栄養塩除去を目的とした高度下水処 理施設では,窒素除去方法として微生物による硝化・ 脱窒を元にする窒素除去方法が採用されている。代表 的な窒素除去方法として,循環式硝化脱窒法,ステッ プ流入式多段硝化脱窒法,硝化内生脱窒法がある。

循環式硝化脱窒法は脱窒工程のあとに硝化工程が続 くフローであり,硝化液を前段の脱窒工程に循環する ことで下水中に含まれる有機物を脱窒反応に必要な水 素供与体として利用する方法である。通常は流入水量 の100~200%の循環を行うが,標準活性汚泥のフ ローを転用できる特徴がある。

硝化内生脱窒法は硝化工程のあとに脱窒工程が続く フローであり,脱窒反応に必要な水素供与体を外部か ら添加せず,活性汚泥に吸着されたり,細胞内に蓄積 された下水中に含まれる有機物を水素供与体として利 用する方法である。硝化内生脱窒法は循環式硝化脱窒 法より長い処理時間が必要とされるが,硝化液循環に 必要なポンプが不要となることや,窒素除去率の向上 が期待されるため一部施設に適用されている<sup>1-5)</sup>。ま た,硝化内生脱窒法は硝化工程における溶存酸素 (Dissolved Oxygen, DO)を最適化することで,硝化 と脱窒を同時進行させることができ,循環式硝化脱窒 法と比較して空気量を21~29%,循環水量を100%削 減した運転が可能で,NH<sub>4</sub>-Nは0.2 mg/L以下, NO<sub>3</sub>- N は 0.1~1.9 mg/L 低く, PO<sub>4</sub>-P は 0.1~0.4 mg/L と わずかに高いものの,ほぼ同等の処理水質を得ること が示された<sup>6)</sup>。

#### 1.2 アンモニアセンサー

従来の代表的な空気量制御方法として,曝気槽に DO センサーを設置した方法が挙げられる。近年,直 接曝気槽内に浸漬して連続測定が可能なイオン電極式 アンモニアセンサーの機能向上が進み<sup>7)</sup>,DO セン サーに替わる空気量制御手段として下水処理プロセス への適用が進められている。その空気量制御方法とし て,好気槽末端付近にアンモニアセンサーを設置し好 気槽での完全硝化を行う例や<sup>8-10)</sup>,上流側にアンモニ アセンサーを設置しフィードフォワードで制御を行う 例が報告されている<sup>11)</sup>。

### 1.3 活性汚泥モデル

近年,国際水協会(IWA)により活性汚泥におけ る生物反応を数式で表した活性汚泥モデル (Activated Sludge Model, ASM)が提唱され<sup>12)</sup>,日本 国内でも運転方法の最適化や,増設・改築更新時の設 計検討に ASM を適用した報告が多くなされている<sup>13)</sup>。 しかし,硝化内生脱窒法への ASM 適用は,実プラン ト自体の例が少ないこともあり,その適用事例は限ら れている<sup>14)</sup>。

筆者らのグループでは、アンモニアセンサーを用い

た空気量制御を行う硝化内生脱窒プロセスにおいて, 全槽数に対する無酸素槽の槽数について ASM を用い たシミュレーションで検討を行い,低水温条件におい て内生脱窒槽を2槽から3槽に増やした処理フローと することで,8槽目の NH<sub>4</sub>-N+NO<sub>3</sub>-N を 8.1 mg/L か ら7.2 mg/L に減少することを見出した<sup>15)</sup>。

本報告では,内生脱窒槽を増やした場合について各 水温条件でのシミュレーションを行い,さらに実設備 において効果の検証を行った。

# 2. シミュレーションおよび調査方法

### 2.1 対象施設

木曽川および長良川流域(4市6町)の下水を流入 している分流式下水道の木曽川右岸流域下水道各務 原浄化センターの2系にて実測調査を行った。2系の 処理能力は、日平均汚水量7,333 m<sup>3</sup>/(日・池)、日最 大汚水量9,000 m<sup>3</sup>/(日・池)、公称容積5,482 m<sup>3</sup>/池 であり、嫌気-無酸素-好気法(A2O法)にて設計 された施設である。一部系列において硝化液循環を停 止して嫌気・好気・無酸素・好気とした嫌気-硝化内 生脱窒法(AOAO法)を適用している。

対象施設(2-B系列2-5池)の生物反応槽は隔壁に よって8槽に分割されている(Fig.1)。反応槽は生 物学的リン除去を行う嫌気槽,BOD除去および硝化 を行う好気槽,内生脱窒を行う無酸素槽,残存アン モニアの硝化を行う好気槽の順に配置し,Flow1と Flow2で槽配分を変更している(Table1)。容量は 水槽内の構造物を考慮した実容量を示す。いずれも各 槽は水中撹拌機を用いて撹拌している。前段の好気槽 末端にはイオン電極式アンモニアセンサー(エンドレ スハウザー製ISEマックスCAS40D,NH<sub>4</sub>-N:0.1~



(A: Anaerobic, Anoxic, O: Oxic)

Fig. 1 Flow diagram (full-scale plant, Run 1)

Table 1 Reactor setting and volume

No.	Flow 1	Flow 2	容量
	<b>~</b> 2015/5	2015/6~	
No.1槽	嫌気槽	嫌気槽	397 m <sup>3</sup>
No.2槽	嫌気槽	嫌気槽	582 m <sup>3</sup>
No.3槽	嫌気槽	好気槽	582 m <sup>3</sup>
No.4槽	好気槽	好気槽*	582 m <sup>3</sup>
No.5槽	好気槽*	無酸素槽	556 m <sup>3</sup>
No.6槽	無酸素槽	無酸素槽	635 m <sup>3</sup>
No.7槽	無酸素槽	無酸素槽	688 m <sup>3</sup>
No.8槽	好気槽	好気槽	$688 \text{ m}^3$

\*)アンモニアセンサー設定位置



1,000 mg/L) が設置されている。センサー測定値と 設定値(5 mg/L)の差異を風量調節弁の動作時間と して PID 制御(比例帯 430,積分時間 300 sec,微分 時間 0.4 sec)にて出力することで空気量を調節して いる(**Fig. 2**)。風量調節弁は 2-B 系列 2-5 池の元に あり,各好気槽での空気量調整は手動弁を一定で固定 している。

### 2.2 シミュレーション方法

(1) プロセスモデル

シミュレーターは市販のソフトを使用し, IWA の 活性汚泥モデル ASM2d を用いてシミュレーションを 行った。実施設と同様に 8 槽の完全混合槽と最終沈殿 池を組み合わせたプロセスモデルを作成した(Fig. 3)。最終沈殿池では脱窒による NO<sub>3</sub>-N の減少がみら れたため,返送汚泥ラインに仮想無酸素槽を設置して 脱窒の再現を図った。





(2) キャリブレーション

原水分画データ,流入水量およびキャリブレーショ ンは既報<sup>15)</sup>の結果を採用した。調整したパラメータを **Table 2**に示す。最終沈澱池で脱窒による返送汚泥の NO<sub>3</sub>-Nに合うよう仮想無酸素槽の容量を200 m<sup>3</sup>とし, 好気槽から嫌気槽への逆混合は嫌気槽流入水の20% に設定した。流入水の有機物分画は,物理化学的方法 である凝集ろ過法にて行った<sup>16)</sup>。

Table 2 Parameter

パラメーター	項目	採用値	デフォルト値	単位
$\eta_{ m N03~Hyd}$	無酸素条件下での加水分解 速度減少係数	0. 2	0.6	(-)
$\eta_{ m N03\ Het}$	無酸素条件下での従属栄養 生物の増殖速度減少係数	0.3	0.8	(-)
K <sub>02 AUT</sub>	従属栄養生物の溶存酸素濃 度に対する飽和・阻害定数	0.3	0.5	$(gO_2/m^3)$
К <sub>N03</sub>	従属栄養生物の硝酸性窒素 および亜硝酸性窒素濃度に 対する飽和・阻害定数	1.0	0.5	$(gN/m^3)$
К <sub>02</sub>	硝化細菌の溶存酸素濃度に 対する飽和・阻害定数	0. 1	0. 2	$(gO_2/m^3)$

## (3) シミュレーション条件

低水温期,中水温期,高温水温期の運転条件(**Table** 3)における,Flow1とFlow2の槽配置で,アンモ ニアセンサー設定値ごとのNo.8槽の無機体窒素 (NH<sub>4</sub>-N, NO<sub>3</sub>-N, NH<sub>4</sub>-N+NO<sub>3</sub>-N)を検討した。な お,好気槽ごとの空気量分配は既報<sup>15)</sup>に準じた。シ ミュレーションは平均流入条件に対して 0.05 日刻み で 100 日間運転した定常計算結果を用いた。

Table 3 Simulation condition

	水温	MLSS	SRT
	(°C)	(mg/L)	(d)
高水温期	25.5	1,800	15~18
中水温期	22.0	2,000	18~24
低水温期	18.0	2,300	20~24

# 2.3 実測調査方法

#### (1) 24 時間調査

2014 年 7 月 17 日と, Flow 2 に変更後の 2015 年 11 月 25 日に実測調査を行った。調査は各水槽から採水 し, それぞれの水質 (NH<sub>4</sub>-N, NO<sub>3</sub>-N) を分析した。 採水は所定時刻の±30 分となるように行った。

### (2) 年間調査

2014 年 4 月から 2015 年 5 月までの各月の最終沈澱 池処理水の水質(NH<sub>4</sub>-N, NO<sub>3</sub>-N)を分析した。

### 3. シミュレーションおよび実測調査結果

### 3.1 シミュレーション結果

各水温期におけるシミュレーション結果を Figs. 4~6 に示す。

No.8 槽の NH<sub>4</sub>-N+NO<sub>3</sub>-N を最小にするような最 適 NH<sub>4</sub>-N 設定値は,高水温期において Flow 1 は 4 mg/L, Flow 2 は 3 mg/L,中水温期において Flow 1 は 5 mg/L, Flow 2 は 4 mg/L,低水温期において Flow 1 は 6 mg/L, Flow 2 は 5 mg/L であった。



Fig. 4  $\,$  NH<sub>4</sub>–N and NO<sub>3</sub>–N profile at No. 8 tank



Fig. 5 NH<sub>4</sub>-N and NO<sub>3</sub>-N profile at No. 8 tank



Fig. 6 NH<sub>4</sub>-N and NO<sub>3</sub>-N profile at No.8 tank

いずれの水温期でも Flow 2 の最適 NH<sub>4</sub>-N 設定値 の方が低いのは,前段好気槽で硝化を進めても,無酸 素槽を多くすることで,内生脱窒による窒素除去が可 能となったと考えられる。

実設備と同じ NH<sub>4</sub>-N 設定値(5 mg/L)における Flow 1 と Flow 2 の NH<sub>4</sub>-N+NO<sub>3</sub>-N 差は,高水温期 と中水温期は 0.3 mg/L,低水温期は 1.3 mg/L 低くな り,Flow 2 は低水温期での効果が高いことが分かっ た。

# 3.2 実測調査

#### (1) 24 時間調査

Flow 1 とした 2014 年 7 月における各水槽の窒素挙 動を **Fig. 7** に, Flow 2 とした 2015 年 11 月の窒素挙 動を **Fig. 8** に示す。調査時の水温はそれぞれ 25.4℃, 23.0℃であり,高水温期,中水温期に相当した。

2014 年 7 月,2015 年 11 月ともに無酸素槽における 内生脱窒による窒素除去が確認され,No.7 槽では脱 窒が完了していた。

また,アンモニアセンサーの設置されている Flow 1 の No.5 槽, Flow 2 の No.4 槽では NH<sub>4</sub>-N 設定値 5 mg/L 付近を示していた。



Fig. 7 NH<sub>4</sub>-N and NO<sub>3</sub>-N profile (Flow1, 2015/7/17, 17:00)



#### (2) 年間調査

2014 年および 2015 年度の最終沈澱池流出水の NH<sub>4</sub>-N+NO<sub>3</sub>-N を **Fig. 9** に示す。無酸素槽を2 槽か ら3 槽に変更したあと、増加した期間もあったが、10 月以降は平均 1.0 mg/L の減少であった。

朝のスポット採水の分析と平均流入水質を用いたシ ミュレーション結果を単純比較することはできないが, 水温が低い時期ほど Flow 2 が有利であることが確認 されたと考えられる。



# 4. まとめ

アンモニアセンサーを用いた曝気風量制御により硝 化制御を行った硝化内生脱窒法を適用した下水の高度 処理施設について,活性汚泥モデルによるシミュレー ションを行い,得られた結果を実施設に反映した。結 果を以下にまとめる。

- 内生脱窒を行う無酸素槽を2槽から3槽に増やしたシミュレーションの結果、いずれの水温期においても No.8槽 NH<sub>4</sub>-N+NO<sub>3</sub>-N が減少した。
- 実施設において、無酸素槽を2槽から3槽に増や した結果、No.8槽NH<sub>4</sub>-N+NO<sub>3</sub>-Nは10月以降, 平均1.0 mg/L減少した。

#### 謝辞

本調査の実施にあたっては公益財団法人 岐阜県浄 水事業公社の関係者に多大なご協力を得たことを記し, ここに感謝いたします。

#### 参考文献

- 森山克美,佐藤和明,原田良誠,北村武之:硝化・内生脱窒 法に関する研究,衛生工学研究論文集, Vol. 24, pp. 65-73 (1988)
- 2) 宮崎清,室崎重信,井野久美子:循環式ステップ流入2段硝 化脱窒+内生脱窒による窒素除去向上試験,第38回下水道研 究発表会論文集,pp.466-468 (2001)
- 2) 岸川昭夫,福原敏生,大津三月:既存施設における内生脱窒 運転,下水道協会誌, Vo. 44, No. 534, pp. 105-112 (2007)
- 4) 坂本俊彦,寺沢敏夫,平等愛子,三好孝枝:嫌気・無酸素・ 好気法と嫌気・硝化脱窒法との処理状況比較について,第47 回下水道研究発表会論文集,pp.170-172 (2010)
- 5) 西澤貴樹, 森本幸正, 谷口孝行, 鈴村 悟, 浅井成和:嫌気・ 硝化内生脱窒法 (AOAO 法)の運転条件の検討, 第52回下 水道研究発表会論文集, pp.772-774 (2015)
- 6) 蒲池一将,本間康弘,鈴村 悟,小林勝朗,坪内功資:硝化内 生脱窒法の適用事例と活性汚泥モデルによる運転条件の検討, 第51回下水道研究発表会論文集,pp.874-876 (2014)
- 室賀樹興,石井章夫,伊東裕一,村上裕昭:反応槽向けアン モニア態窒素計の開発,環境システム計測制御学会誌, Vol. 19, No. 2/3, pp. 140-141 (2014)
- 8) 小原卓巳, 足利伸行,山中理,山本勝也:下水処理における シミュレーション技術の活用 — 活性汚泥モデルを利用し たアンモニア計設置位置の決定と風量制御性能の評価 —, 環境システム計測制御学会誌, Vol. 9, No. 3, pp. 42-46 (2004)
- 9) 長塚洋行,遠藤和広,岡村智則:アンモニア+DO 制御シス テムの開発,環境システム計測制御学会誌, Vol. 17, No. 2/3, pp. 31-38 (2012)
- 山野井一郎,西田佳記,武本 剛:アンモニアセンサを活用した高効率硝化制御システムの開発,第51回下水道研究発表会 論文集,pp.598-600 (2014)
- 中村知弥,浜本洋一,大下信子,橋本敏一,糸川浩紀:アン モニア・硝酸連続測定計を用いた送風量制御システムの下水 処理場での実証,第51回下水道研究発表会論文集,pp.907-909 (2014)
- 12) Henze, M., Gujer, W., Mino, T., and van Loosdrecht : Activated sludge model ASM1, ASM2, ASM2d and ASM3, IWA scientific and technical reports No. 9, IWA Publishing, London (2000)
- 下水道新技術推進機構:活性汚泥モデル利活用マニュアル (2010)

- 14) 蒲池一将,本間康弘,鈴村 悟:活性汚泥モデルを用いた嫌気 ー硝化内生脱窒法と嫌気-無酸素-好気法における運転条件 の比較,環境システム計測制御学会誌,Vol. 19, No. 2/3, pp. 37-40 (2014)
- 15) 蒲池一将,本間康弘,鈴村 悟:アンモニアセンサーを使用し た空気量制御運転の活性汚泥モデルによる最適化,環境シス

テム計測制御学会誌, Vol. 20, No. 2/3, pp. 3-10 (2015)

16) Mamais. D., D. Jenkins and P. Pitt : A rapid physical-chemical method for the determination of readily biological soluble COD in municipal waste-water. Water Res., Vol. 27, No. 1 pp. 195– 197 (1993)